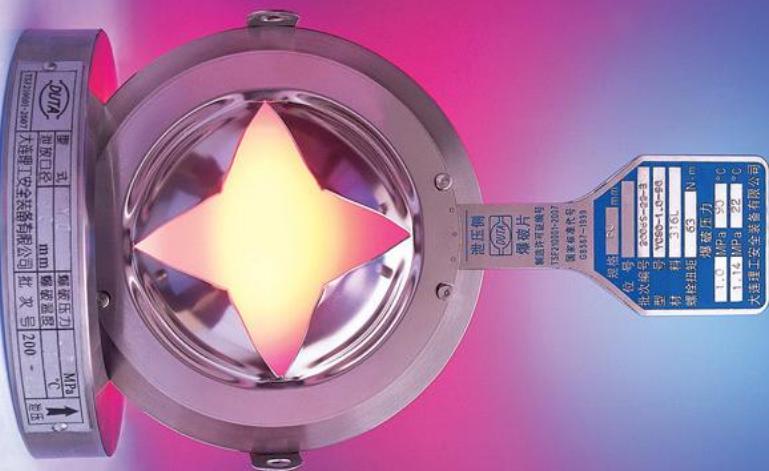


国·家·级·重·点·新·产·品

DUTA[®] 特种爆破片装置

Special Rupture Disk Devices



DUTA[®]

大连理工安全装备有限公司

DALIAN LIGONG SAFETY EQUIPMENT CO., LTD.

地址: 大连市高新技术产业园区双D港辽河东路26号

Address: No.26, Liahe East Road, Double D Port, High-Tech Industrial Zone, Dalian, China

邮编(Post Code): 116620

电话(Tel): 0411-66778100 8105 8106 8107 8108 8109

传真(Fax): 0411-66778123

E-mail:duta@duta.com.cn

网址(Website): www.duta.com.cn



大连理工安全装备有限公司



Company Profile 公司简介

大连理工大学安全装备有限公司系大连市首批(1992年)认定的市属高新技术企业，其产品所用技术具有完全自主创新的知识产权，并于1991、1992、1994、1996年度分别为国家级新产品、1997年被列入当年的国家重大火炬计划项目。产品技术曾先后荣获1995年度国家科技进步三等奖，1997年荣膺国家教委科技进步一等奖。此外，还曾分别获得省部级科技进步二等奖一项，科技进步三等奖两项等。

大连理工大学安全装备有限公司创建于1988年，坐落在美丽的海滨城市——大连，是一个教学、科学实验与生产紧密结合的经济实体，是我国研究防治化工装置因介质超压而引发的爆燃灾害的主要基地；是大连理工大学化工过程机械博士学科点的主要组成部分。

公司现有教授4人、副教授1人、高级工程师1人及数十名工程师和工人技师、助理工程师、技术力量雄厚，有很强的科技开发实力。相继为国家和各部委完成了一批有关化工装置安全泄压技术方面的重大科学的研究与技术开发项目，既致力于化工流体超压爆炸灾变防治理论及装备的应用基础研究，又能将研究成果及时转化为高新技术产品：特种爆破片装置与新型阀作用先导式安全阀装置。

公司现拥有发明专利4项、实用新型专利项、专有技术12项和30项软件技术。完成了国家级“八五”科技攻关项目《压力容器的防爆机理技术研究》。我公司还是强制性国家标准《爆破片与爆破片装置》——GB567—1989、1999两个版本的主要起草、制訂者，也是现行的国家质检总局《压力容器安全技术监察规程》(2000版)的起草参与者。

我公司现主要从事过程工业安全技术与产品的研发与制造，是专业定点生产企业——具有《爆破片装置制造许可证》和《安全阀装置制造许可证》，并通过了ISO9001:2000质量管理体系认证。产品已广泛应用于石油、化工、能源、冶金、电力、消防及国防等行业的1000余家大中型企业。

特种爆破片装置应用的场合

Applied Situations of Special Rupture Disk Devices

Awards Gained

DUTA的安全技术——卓越的紧急泄爆系统

DUTA Safety Technology — Advanced Emergency Explosion Relief System

DUTA系列特种爆破片装置—正拱形爆破片

DUTA Special Rupture Disk Devices——Conventional Domed Rupture Disk

DUTA系列特种爆破片装置—平板形爆破片

DUTA Special Rupture Disk Devices——Flat Rupture Disk

DUTA系列特种爆破片装置—反拱形爆破片

DUTA Special Rupture Disk Devices——Reverse Domed Rupture Disk

DUTA系列特种爆破片装置—其它类型爆破片

DUTA Special Rupture Disk Devices——Rupture Disk of Other Types

DUTA系列特种爆破片装置—夹持器

DUTA Special Rupture Disk Devices——Disk Holders

DUTA系列特种爆破片装置—常用数据

DUTA Special Rupture Disk Devices——Common Data

爆破片型号标记方法

Marking Methods of Rupture Disk Type

爆破片与安全阀串联组合——一种防超压安全泄放新技术

Rupture Disk Combined with Safety Valves

爆破片订货须知

Notices for Order

With Dual Actions.

DUTA has four invention patents, four utility model patents, twelve particular techniques and three software techniques. It has completed the national "8th Five-year plan" technology project of Explosion Prevention Technology Research of Pressure Vessel. It is also the main drafter and maker of compulsory national standard of "Rupture Disk and Rupture Disk Device" — GB567—1989 and 1999 editions, as well as the draft of active ARIQ "Supervision Regulation on Safety Technical for Pressure Vessels" (2000 edition).

DUTA mainly engages in the development and manufacture of safety technology and product in process industry, and is the professionally appointed factory---possessing "Manufacture License of Rupture Disk Devices" and "Manufacture License of Safety valves Devices", and has passed the ISO9001: 2000 quality management system certification. Products were applied widely in more than one thousand large and medium-sized enterprises in petroleum, chemical industry, energy source, metallurgy, electric power, fire fighting and national defense fields.

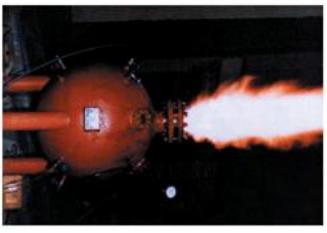


大连理工安全装备有限公司



Applied Situation of Special Rupture Disk Devices

特种爆破片装置应用的场合



用于某石化装置大型料仓上的爆破片产品 (PPF型)
Rupture disk used on large silo of some petrochemical unit (PPF type)

用于某石化企业的1100mm气体检漏开关 (YD型)
1100mm gas path switch used on some petrochemical enterprise (YD type)

用于某石化企业的1100mm气体检漏开关 (YD型)
1100mm gas path switch used on some petrochemical enterprise (YD type)

公司获得荣誉 ◀

90年获国家教委科技进步二等奖——特种爆破片技术

92年度国家级新产品——特种爆破片

92年度国家级火炬计划——特种爆破片

93年获大连市科技进步一等奖——槽、罐型特种爆破片

94年获辽宁省科技进步三等奖

94年度国家级新产品——特种安全装置(爆破片、安全阀)

95年获国家科技进步三等奖

96年度国家级新产品——气瓶泄放装置(爆破片、泄压阀)

96年获辽宁省专利优秀奖

97年度国家级火炬计划项目——紧急泄放安全装置(爆破片、安全阀)

97年获国家教委科技进步一等奖

2001年通过ISO9001质量管理体系认证

Awards Gained ◀

In 1990, the Secondary Prize of State Educational Committee
Science And Technology Progress —— Technology of Special
Rupture Disk

In 1992, the National-ranking New Products —— Special
Rupture Disk

In 1992, the National Torch Program —— Special Rupture
Disk

In 1993, the First Prize of Dalian Science And Technology
Progress —— Special Rupture Disk In Scored And Slotted
Type

In 1994, the Third Prize of Liaoning Province Science And
Technology Progress

In 1994, the National-ranking New Products —— Special
Safety Devices (Rupture Disk And Safety Valves)

In 1995, the Third Prize of State Science And Technology
Progress

In 1996, the National-ranking New Products —— Gas Cylinder
Relief Devices (Rupture Disk And Venting Valves)

In 1996, Liaoning Province Patent Excellence Award

In 1997, the National-ranking Torch Program —— Emergency
Relief Safety Devices (Rupture Disk And Safety Valves)

In 1997, the First Prize of State Educational Committee
Science And Technology Progress

In 2001, Passed the ISO9001 Quality Management System
Certification

紧急泄爆系统通常包括:

+ + 我们愿为各界同仁热诚提供相应的试验研究与
设计服务或技术咨询；并提供全套紧急泄爆系统的
装备或单台泄爆装置

+ + 动作灵敏、且可避免二次爆炸或火灾危险的紧急安全泄压
装置——特种爆破片与阻火器

+ + 泄压介质的后处理或回收系统

Emergency Explosion Relief System Includes:

To prevent urgent overpressure on industry closing system
of the measures is one of the most effective measures
causing vicious explosion, one of the most effective measures
is to set up reliable emergency explosion relief system. However,
at present, in addition to the slow physical overpressure could
follow the design of GB150-1998 «Steel Pressure Vessels».
standard at home, there is still no publicly punished design
method or abrupt phase change of overpressure, gas explosion
and dust explosion overpressure conditions.

After years of concentrated study, DUTA has mastered
large number of basic data and design guidelines used for
emergency explosion system on designing such conditions.
It forms a set of experiment methods and design procedures
applicable to the industry devices. DUTA has provided
successfully several sets of emergency explosion relief system
devices for many industrial systems, after several years of
industrial production assessment shows that despite the
repeated occurrence of chemical explosion, the emergency
explosion relief system provided by our company can move
and its own devices were intact.

DUT A 大连理工安全技术——卓越的紧急泄爆系统 DUTA Safety Technology — Advanced Emergency Explosion Relief System



正拱普通型爆破片 (LP)

CONVENTIONAL SIMPLE DOMED RUPTURE DISK (LP TYPE)



正拱普通型爆破片 (LP)

正拱普通型爆破片的爆破压力主要由爆破片材料的抗拉强度决定。工作时，系统压力作用在爆破片拱壳的凹面，当被保护系统超压时，爆破元件双向被拉伸，发生塑性变形，壁厚减薄，最终破裂，泄放压力，从而起到保护系统的作用。

The burst pressure of Conventional Simple Domed Rupture Disk is determined by the tensile strength of the material employed. System pressure is subjected to the concave side of rupture disk on normal operating condition. When excessive pressure occurs on the protected system, the dome begins to thin out and the disk bursts, providing a full relief opening.

主要型式

◀ 普通型爆破片 (LP)：与夹持器配合使用，适用于自身可承受背压或无背压、真空的场合。

◀ 整体型爆破片 (LPZ)：适用于超高压的场合。

◀ 焊接型爆破片 (LPW)：适用于高压、超高压的场合。

◀ 带托架的爆破片 (LPY)：适用于需承受真空或背压的场合。

Types

◀ Simple Rupture Disk (LP): withstand backpressure, non-backpressure or vacuum conditions with disk holders.

◀ Integrated Rupture Disk (LPZ): suitable for super-high pressure conditions.

◀ Welded Rupture Disk (LPW): suitable for high and super-high pressure conditions.

◀ Rupture Disk with Vacuum Support (LPY): suitable for vacuum or backpressure conditions.

技术特性

◀ 适用范围广，可根据不同的爆破压力和泄放口径选

用相应的装配结构。

◀ 压力加工范围受材料强度限制较大。

◀ 适用于气、液两种介质。

◀ 适用于高温高压环境。

◀ 最大工作压力不宜超过最小爆破压力的70%，不适合于压力脉动的场合。

◀ 爆破后有碎片。

◀ 使用寿命较短，工作时爆破片应力水平较高，易发生蠕变变形和疲劳破坏。

◀ 温度效应明显。温度升高，爆破压力会明显下降，温度波动，爆破压力随之波动。

Features

◀ Broad range of application, and can choose the corresponding assembly according to different burst pressure and vent area.

◀ Manufacturing ranges depend much on material strength.

◀ Designed for gas, liquid service.

◀ Suitable for high temperature and pressure conditions.

◀ Maximum operating pressure equal to or less than 70% of the minimum burst pressure, and not suitable for pressure pulsating conditions.

◀ Fragments on burst.

◀ Short service life and easily cause creep deformation and fatigue damage.

◀ Obvious temperature effect may cause burst pressure fluctuation. The temperature goes up while burst pressure declines.



B1.5

DUTA 系列特种爆破片装置具有一系列的优异性能

- ◀ 动态响应特性优异，适应急速相变超压、气相化学燃爆及粉尘燃爆超压工况。
- ◀ 抗压力循环能力强，反拱形特种爆破片疲劳寿命高达十万次以上，且爆破压力无变化。
- ◀ 爆破时无碎片，不会引起撞击火花而导致二次爆炸。
- ◀ 可与安全阀有效地组合成隔离式安全装置，防止安全阀的泄漏。
- ◀ DUTA系列特种爆破片装置泄压口径范围宽(5~1600mm)，压力级别齐全(0.001~500MPa)。

- ◀ Excellent dynamic response, and suitable for overpressure conditions caused by abrupt phase change, gas chemical explosion or dust explosion.
- ◀ Superior fatigue resistance in pressure pulsating conditions, and the cycle life of reverse domed rupture disk is up to 100,000 times or more, with burst pressure does not change.
- ◀ Non-fragmenting design, no secondary explosion.
- ◀ Suitable for safety valve isolation to prevent the leakage of safety valve.
- ◀ Wide range of vent diameter (5 ~ 1600 mm), and complete pressure level (0.001 ~ 500 MPa).

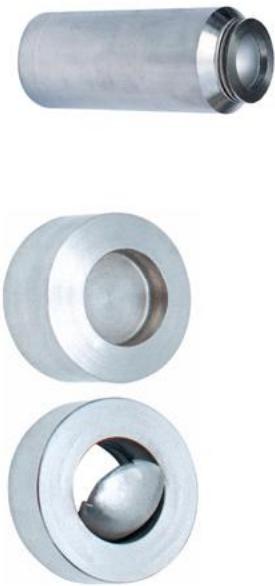
DUTA 特种爆破片装置适用标准

ISO4126-2	《爆破片安全装置》	ISO4126-2	“Bursting Disc Safety Devices”
GB567	《爆破片与爆破片装置》	GB567	“Bursting Disc and Bursting Disc Devices”
GB150	《钢制压力容器》	GB150	“Steel Pressure Vessels”
质检总局	《压力容器安全技术监察规程》	ASOQ	“Supervision Regulation On Safety Technical For Pressure Vessels”

CONVENTIONAL SIMPLE DOMED RUPTURE DISK (LP TYPE)

技术特性表 Specifications

产品类型 TYPE	正拱普通型爆破片 LP
结构与受载示意 STRUCTURE & LOADING	
受力状态 LOAD TYPE	拉伸 TENSION
泄放口径范围 mm RELEASE ORIFICE SIZE	5-900
常温爆破压力范围 MPa BURST PRESSURE RANGES	0.01~500
背压托架 BACKPRESSURE (VACUUM) SUPPORT	可加 AVAILABLE
配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	LJ、LJB
动态响应特性 DYNAMIC RESPONSE (sec)	>1/1000
是否适用易燃易爆介质 INFLAMMABLE MEDIA USAGE	不适用 NOT SUITABLE
疲劳寿命 次 CYCLE LIFE	>12,000 [操作压力比≤70%]
抗压力疲劳能力 CYCLE RESISTANCE CAPABILITY	一般 ORDINARY
是否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	可能 POSSIBLE
是否与安全阀串联使用 SAFETY VALVE ISOLATION	否 NOT AVAILABLE
适用时应注意 NOTE	对有真工况需特别提出 VACUUM CONDITION SHOULD BE SPECIFIED



正拱普通型爆破片 (LP)
Welded Conventional Domed Rupture Disk

整体型爆破片(LPZ)
Integrated Rupture Disk

正拱普通型爆破片 (LP)
CONVENTIONAL SIMPLE DOMED RUPTURE DISK (LP TYPE)

制造压力范围 Manufacturing Pressure Ranges

常用LP型爆破片的爆破压力范围 (22°C)

Standard LP Type Burst Pressure Ranges (22 °C) 单位: MPa

泄放口径 SIZE	爆破片材料 MATERIAL					
	不锈钢 STAINLESS STEEL	镍 NICKEL	铝 ALUMINUM	不锈钢 STAINLESS STEEL	镍 NICKEL	铝 ALUMINUM
mm	in	minPa	maxPa	minPa	maxPa	minPa
5	3/16	15.0	400.0	7.0	350.0	4.0
10	5/16	38.0	10.0	380.0	3.5	300.0
15	1/2	6.0	350.0	2.5	200.0	1.5
20	3/4	5.0	350.0	2.0	200.0	1.0
25	1	4.0	300.0	1.5	150.0	1.0
32	1 1/4	3.0	250.0	1.0	150.0	0.7
40	1 1/2	2.5	250.0	1.0	100.0	0.5
50	2	2.0	200.0	0.6	80.0	0.4
65	2 1/2	1.5	50.0	0.5	50.0	0.3
80	3	1.0	50.0	0.5	50.0	0.25
100	4	0.9	50.0	0.4	50.0	0.2
125	5	0.8	50.0	0.35	45.0	0.15
150	6	0.7	40.0	0.3	40.0	0.15
200	8	0.5	25.0	0.25	25.0	0.1
250	10	0.4	10.0	0.2	10.0	0.08
300	12	0.35	10.0	0.15	10.0	0.06
350	14	0.3	10.0	0.13	10.0	0.05
400	16	0.25	10.0	0.12	10.0	0.045
450	18	0.2	8.0	0.1	8.0	0.04
500	20	0.2	8.0	0.08	8.0	0.035

注意事项

上述数据仅供参考，由于受材料的限制，实际加工值可能与表中有所差异，请与我们公司联系。

用于制造LP型爆破片的材料为不锈钢、镍、铝。若为其它材质，可参考该参数表。需用特殊材质的客户须与本公司提前协商，以保证产品交货期。

Notice

Data above are only for reference, and due to the material constraints, the actual processing value may differ, please contact us.

Standard materials for LP type rupture disk are stainless steel, nickel and aluminum. Please contact us for special requirements.

CONVENTIONAL SCORED SIMPLE DOMED RUPTURE DISK (LC TYPE)

CONVENTIONAL SCORED SIMPLE DOMED RUPTURE DISK (LC TYPE)



在爆破片的拱面（通常在凹面侧）上，加工有“十”字形或环形减压槽，当压力达到爆破压力时，爆破片沿减弱槽破裂，将压力泄放出去。

Conventional Scored Simple Domed Rupture Disk is designed with cross or circular scored line build-up on the concave side of the disk. At its burst pressure, the disk opens along pre-weakened scored lines to provide a full relief.

技术特性

- ◀ 适用于气、液、粉尘三种介质。
- ◀ 爆破时无碎片，可串联安全阀使用。
- ◀ 疲劳强度较高，疲劳寿命比正拱普通型爆破片高。
- ◀ 最大工作压力可达最小爆破压力的80%。

Features

- ◀ Designed for Gas, liquid, dust service.
- ◀ Non-fragmenting design, and suitable for safety valve isolation.
- ◀ Superior fatigue resistance with a longer cycle life than LP type.
- ◀ Maximum operating pressure up to 80% of the minimum burst pressure.

技术特性表 Specifications

		产品名称 TYPE		正拱带槽型爆破片 LC			
◀ 环槽型爆破片 (LHC)		结构与受载示意 BURST DIRECTION					
◀ Types		受力状态 LOAD TYPE		拉伸 TENSION			
◀ Cross-scored Rupture Disk (LHC)		泄放口径范围 SIZE	mm	10~800			
◀ Circular-scored Rupture Disk (LC)		常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	MPa	0.01~100			
◀ 背压托架 BACKPRESSURE (VACUUM) SUPPORT		背压托架 AVAILABLE		可加 AVAILABLE			
◀ 配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	LJC						
◀ 动态响应特性 DYNAMIC RESPONSE (sec)	> 1/1000						
◀ 是否适用易燃介质 INFLAMMABLE MEDIA USAGE	适用 SUITABLE						
◀ 疲劳寿命 次 CYCLE LIFE	> 25,000						
◀ 可否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	否 NO			对有真空调需特别提出 VACUUM CONDITION SHOULD BE SPECIFIED			
◀ 选用时应注意 NOTE							

注意事项

◀ 上述数据仅供参考，由于受材料的限制，实际加工值可能与表中

有差异，请与我们公司联系。
please contact us.

◀ 用于制造LC型爆破片的材料为
不锈钢、镍、铝。若为其它材
质，可参考该参数表。特殊材质
请与我们公司协商，以保证交货
期。

Notice

◀ Data above are for reference only, and
due to the material constraints, the
actual processing value may differ.
please contact us.

◀ Standard materials for LC type rupture
disk are stainless steel, nickel and
aluminum. Please contact us for
special requirements.

CONVENTIONAL SLOTTED DOMED RUPTURE DISK (LF TYPE)

正拱开缝型爆破片 (LF)

由拱形开缝的金属膜片和密封膜构成的组合件。爆破压力由膜片拱面上的缝与孔构成的减弱结构控制。当被保护系统超压时，爆破片沿薄弱环节拉伸破坏，泄放压力，从而起到保护作用。

Conventional Slotted Domed Rupture Disk consists of a slotted metal top section and a seal membrane. Burst pressure is controlled by the slotted and perforated top section. When excessive pressure occurs on the protected system, the disk bursts along the pre-slotted lines to provide a full relief opening.

主要型式

圆形正拱开缝型爆破片 (LF)
Rectangular Conventional Slotted Domed Rupture Disk (LFF)

Types

Round Conventional Slotted Domed Rupture Disk (LF)
Rectangular Conventional Slotted Domed Rupture Disk (LFF)



圆形正拱开缝型爆破片 (LF)
Round Conventional Slotted Domed Rupture Disk

技术特性表 Specifications	
产品名称	正拱开缝型爆破片 LF
结构与受载示意图	
受力状态 LOAD TYPE	拉伸 TENSION
泄放口径范围 SIZE	mm 25-900
常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	MPa 0.005-20.0
背压托架 BACKPRESSURE (VACUUM) SUPPORT	可加 AVAILABLE
配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	LJC
动态响应特性 DYNAMIC RESPONSE (sec)	> 1/1000
是否适用易燃易爆介质 INFLAMMABLE MEDIA USAGE	适用 SUITABLE
疲劳寿命 CYCLE LIFE	> 500
可否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	可能性很小 NO
可否与安全阀串联使用 RELIEF-VALVE ISOLATION	可以 AVAILABLE
选用时应注意 NOTE	主要适用于低压工况 SUITABLE FOR LOW PRESSURE CONDITIONS



六面正拱开缝型爆破片 (LFF)
Rectangular Conventional Slotted Domed Rupture Disk

- ◆ 技术特性 Features
 - ◆ 适用于气、液、粉尘三种介质。
 - ◆ 最大工作压力可达最小爆破压力的80%。
 - ◆ 爆破后可能有极少的碎片。
 - ◆ 少量碎片产生。
 - ◆ 能承受真、背压。
 - ◆ 结构复杂。
 - ◆ 适用于爆破压力较低的场合。
 - ◆ 耐压力疲劳能力差。

CONVENTIONAL SLOTTED DOMED RUPTURE DISK (LF TYPE)

制造压力范围

Manufacturing Pressure Range

常用LF型爆破片的爆破压力范围 (22°C)

Standard LF Type Burst Pressure Ranges (22°C)

单位: MPa

泄放口径 SIZE	爆破片材料 MATERIAL						
	非金属密封膜(F4、F46) NON-METAL SEAL MEMBRANE		铝膜 ALUMINUM		其它金属密封膜(镍316L) OTHER METAL SEAL MEMBRANE: Ni 316L		
mm	in	minP _s	maxP _s	minP _s	maxP _s	minP _s	maxP _s
25	1	0.1	8.0	1.2	12.0	2.4	20.0
32	1 1/4	0.1	7.0	1.0	12.0	2.0	18.0
40	1 1/2	0.1	6.0	0.8	10.0	1.6	15.0
50	2	0.05	5.0	0.6	8.0	1.2	12.0
65	2 1/2	0.05	4.0	0.5	6.0	1.0	10.0
80	3	0.04	3.0	0.4	5.0	0.8	10.0
100	4	0.03	2.5	0.3	4.0	0.6	8.0
125	5	0.025	2.5	0.25	3.5	0.5	6.0
150	6	0.02	2.0	0.2	3.5	0.4	5.5
200	8	0.015	1.5	0.15	3.0	0.3	5.0
250	10	0.015	1.0	0.15	2.5	0.3	4.5
300	12	0.015	0.8	0.1	2.0	0.25	4.0
350	14	0.015	0.6	0.1	1.5	0.2	3.5
400	16	0.015	0.4	0.08	1.0	0.2	3.0
450	18	0.01	0.3	0.08	0.8	0.2	2.5
500	20	0.01	0.3	0.06	0.8	0.4	2.0
600	24	0.01	0.3	0.05	0.6	0.3	1.5
700	28	0.01	0.2	0.04	0.6	0.25	1.5
800	32	0.01	0.2	0.04	0.6	0.25	1.5

注意事项

上述参数爆破片材质是奥氏体不锈钢时的数据，仅供参考，若实际设计时与表中数据有差异，可与我们公司联系。

若为其它材质、口径可参考该参数表。特殊材质可与我们公司协商，以保证交货期。

方形正拱开缝型爆破片 (LF) 的制造参数及结构尺寸请与我们公司协商。

爆破片的使用温度由密封膜材料的使用温度决定。常用密封膜材料为F4、F46、铝、镍或不锈钢，其最高使用温度如下：

is listed as follow:

分类 TYPE	非金属密封膜 NON-METAL SEAL MEMBRANE		金属密封膜 METAL SEAL MEMBRANE		
	聚四氟乙烯 PTFE	聚全氟乙丙烯 FEP	铝 ALUMINUM	镍 NIQUE	奥氏体不锈钢 AUSTENITIC STAINLESS STEEL 316L
最高使用温度 MAX OPERATING TEMPERATURE	260°C	204°C	450°C	500°C	500°C

Notice

Data above are from that of Austenitic stainless material as top slotted rupture disk and for reference only. If the actual processing value differs from the table, please contact us.

The data above can be reference for other material and diameter. Please contact us for special requirements.

For manufacturing reference data and dimension of LF Type, consult us.

The disk operating temperature is determined by that of the seal membrane material. Standard seal materials for LF type rupture disk are F4, F46, aluminum, nickel or stainless steel. The maximum operating temperature is listed as follow:

平板带槽型爆破片 (PC) FLAT SCORED RUPTURE DISK (PC TYPE)

平板带槽型爆破片在圆形金属膜片的一侧加工“十”字形或环形减弱槽。当达到爆破压力时，爆破片沿该减弱槽破裂。当PC型爆破片直接夹在法兰之间时，爆破片两面应粘接密封垫。

Flat Scored Rupture Disk is designed with a cross or circular pre-weakened scored line precisely fabricated on one surface of the disk. The disk bursts along the pre-weakened scored line at its burst pressure. Gaskets should be attached on both sides of the disk when PC type disk is directly installed between the companion flanges.

技术特性

- ◆ 一般用于压力很低的大直径管道中或高背压无碎片场合。
- ◆ 适用于气、液、粉尘三种介质。
- ◆ 耐疲劳性能一般，不适用于压力波动较大的场合。
- ◆ 最大工作压力可达最小爆破压力的80%。

技术特性表 Specifications

产品名称 TYPE	平板带槽型爆破片 PC
结构与受载示意图 BURST DIRECTION	
受力状态 LOAD TYPE	弯曲或拉伸 BEND OR TENSION
泄放口径范围 SIZE	mm 10~800
常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	MPa 0.005~1.0
背压托架 BACKPRESSURE (VACUUM) SUPPORT	可用 AVAILABLE
配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	PJ 或特殊设计 PJ OR SPECIAL DESIGN
动态响应特性 DYNAMIC RESPONSE (sec)	≥1/1000
是否适用易燃易爆介质 INFLAMMABLE MEDIA USAGE	适用 SUITABLE
抗压力疲劳能力 CYCLE RESISTANCE CAPABILITY	一般 ORDINARY
爆破时有无碎片 FRAGIMENTATION ON BURST	无 NO
是否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	否 NO
可否与安全阀串联回用 RELIEF VALVE ISOLATION	可 CAN
选用时应注意 NOTE	适用压力较低或无安装空间场合 SUITABLE FOR LOW PRESSURE OR LIMITED SPACE CONDITIONS



平板带槽型爆破片 (PC) FLAT SCORED RUPTURE DISK (PC TYPE)

制造压力范围

平板带槽型爆破片的制造压力范围与正槽型爆破片 (LC) 相同，并见正槽型爆破片 (LC) 的爆破压力范围表。

Manufacturing Pressure Ranges

The manufacturing pressure ranges of PC type is the same as that of LC type, please check the table of LC type for details.

注意事项

平板带槽型爆破片 (PC)
Flat Scored Rupture Disk

Notice

- ◆ 上述数据仅供参考，由于受材料的限制，实际加工值可能与表中有差异，请与我们公司联系。
- ◆ 表中未列出的规格可由供需双方商定。
- ◆ 常用材质为奥氏体不锈钢、铝、镍。
- ◆ 爆破片为平板形，耐疲劳较差，一般常用于特殊场合，请谨慎选用。

平板开缝型爆破片 (PF) FLAT SLOTTED LINED RUPTURE DISK (PF TYPE)

平板开缝型爆破片 (PF) FLAT SLOTTED LINED RUPTURE DISK (PF TYPE)

技术特性表 Specifications

产品名称 TYPE	圆板开缝型爆破片 PF	方板开缝型爆破片 PF
结构与受载示意 BURST DIRECTION	↑↑↑	↑↑↑
受力状态 LOAD TYPE	拉伸 TENSION	拉伸 TENSION
泄放口径范围 mm SIZE	25~1000	方形, 300~1600
常温爆破压力范围 MPa BURST PRESSURE RANGES	0.002~1.0	0.002~1.0
背压支架 BACKPRESSURE (VACUUM) SUPPORT	可加 AVAILABLE	可加 AVAILABLE
配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	PJ或特殊设计 PJ OR SPECIAL DESIGN	特殊设计 SPECIAL DESIGN
动态响应特性 秒 DYNAMIC RESPONSE (sec)	≥1/1000	≥1/1000
是否适用易燃易爆介质 INFLAMMABLE MEDIA USAGE	适用 SUITABLE	适用 SUITABLE
抗压能力疲劳能力 CYCLE RESISTANCE CAPABILITY	一般 ORDINARY	一般 ORDINARY
爆破时有无碎片 FRAGMENTATION ON BURST	有, 但很少 FEW FRAGMENTS	有, 但很少 FEW FRAGMENTS
可否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	可能性很小 NO	可能性很小 NO
可否与安全阀串联使用 RELIEF VALVE ISOLATION	不准 HARD	否 NO
选用时应注意 NOTE	一般适用于低压与超低压工况 SUITABLE FOR LOW OR SUPER- LOW PRESSURE CONDITIONS	一般适用于低压与超低压工况 SUITABLE FOR LOW OR SUPER- LOW PRESSURE CONDITIONS



平板开缝型爆破片 (PF)
Flat Slotted Lined Rupture Disk

15

构成的减弱结构控制, 爆破沿通缝撕裂形成泄放通道。
在生产中, 当空气中含有一定量的有机粉尘时, 由于机械的摩擦过热、静电、火源等因素, 将引起粉尘燃烧、爆炸。该爆破片广泛应用于: 煤炭、矿粉、医药、化肥、塑料、粮食、颜料、纤维等有机粉尘的加工行业。

Burst pressure is accurately controlled by the pre-sorted lines and holes connected on the disk, and at its burst pressure, disk opens by tearing along the slots to provide a relief opening.
In production, when the air contains a certain amount of organic dust, it will cause dust explosion, due to mechanical friction overheated, static electricity, fire, and other factors. The disk is widely used in coal, slag, medicine, chemical fertilizer, plastics, food, paint, fiber and other organic dust processing industries.

主要型式

- ◀ 圆板开缝型爆破片 (PF)
- ◀ Round Flat Slotted Lined Rupture Disk (PF)
- ◀ 方板开缝型爆破片 (PFF, 又称爆窗)
- ◀ Rectangular Flat Slotted Lined Rupture Disk (PFF, another name of rupture panel)

技术特性

- ◀ 适用于低压、无背压或真空场合。
- ◀ 适用于气、液、粉尘三种介质。
- ◀ 最大工作压力可达最小爆破压力的60%。
- ◀ Maximum operating pressure up to 60% of the minimum burst pressure.

制造压力范围

- 平板开缝型爆破片 (PF) 的制造压力范围与正拱开缝型爆破片 (LF) 相同, 详见正拱开缝型爆破片 (LF) 的爆破压力范围表。

注意事项

- ◀ 表中的数值仅供参考, 若实际值与其有差异, 请与我们公司联系。
- ◀ 爆破片的主要材料为奥氏体不锈钢和镍, 密封胶的材料为聚四氟乙烯 (F4), 聚全氟丙烯 (F46)、不锈钢 (316L)、镍等。

Manufacturing Pressure Ranges

- PF type is the same as that of LF type, please check the table of LF type for details.

Notice

- ◀ Data above are for reference only, if the actual processing value differs, please contacts us.
- ◀ The main materials for PF type disk are austenitic stainless steel and nickel, and standard seal materials are F4, F46, 316L, nickel etc.

反拱带槽型爆破片 (YC) REVERSE DOMED SCORED RUPTURE DISK (YC TYPE)

爆破片凸面接触介质，凹面处于泄放侧。在爆破片的共面（通常在凹面侧）上，加工有“+”字形或环形减弱槽，爆破时爆破片向凹面侧翻转的同时沿槽破裂，爆破机理为失稳破坏。

Reverse Domed Scored Rupture Disk is designed with a cross or circular scored line build-up on the concave side of the disk. The disk reverses and opens along pre-weakened cross-scored lines to provide a full relief opening at its burst pressure.



焊接式反拱带槽型爆破片 (YC)
Welded Reverse Domed Scored Rupture Disk

*+ Types

- ◀ 焊接式爆破片(YCH): 密封性能好，适用于密封要求较高的场合。
- ◀ 十字槽型爆破片和环槽型爆破片:



焊接式反拱带槽型爆破片 (YC)
Welded Reverse Domed Scored Rupture Disk

- 技术特性**
- ◀ 无碎片，可串联安全阀使用。
- ◀ 抗疲劳，可用于有脉动压力场合。
- ◀ 不需真空托架，即可承受完全真空状态。
- ◀ 最大工作压力可达最小爆破压力的90%。

*+ 技术特性表 Specifications

名称 TYPE	十字槽(YC) YC	环槽在拱面(YHC) YHCY	环槽在拱面或根部(YHC) YHC
产品简介 DESCRIPTION	爆破片拱面上加工有“+”字槽。爆破片失稳翻转后，沿薄弱的槽自行破裂。爆破片拱面上刻有环形槽，与托架组合构成组件。超压时，爆破片失稳翻转，在特制的托架作用下，沿薄弱槽剪切爆破。	爆破片拱面上刻有环形槽，与托架组合构成组件。超压时，爆破片失稳翻转，沿薄弱的槽自行破裂。	在爆破片拱面或根部刻有环形槽。超压时，拱壳失稳翻转，沿薄弱的环槽剪切爆破。
Cross-scored lines on concave side. At burst pressure, the disk reverses and opens by shearing around the circular-scored line.	Circular-scored lines on concave side. At burst pressure, the disk reverses and opens by shearing around the circular-scored line.	Circular-scored line on concave side or root. At burst pressure, dome reverses and opens by shearing around the circular-scored line.	
产品照片 PICTURE			

产品名称 TYPE	十字槽型(YC)爆破片 YC	环槽型(YHCY)爆破片 YHCY	环槽型(YHC)爆破片 YHC
结构与受载示意 BURST DIRECTION			
适用介质相态 MEDIA APPLICATION PHASE	必须有足够的气相空间。	适用于气相或液相。	适用于气相或气液混合。
泄放口径范围 SIZE	ENOUGH GAS SPACE	GAS OR LIQUID	GAS OR GAS/LIQUID MIXTURE
常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	0.15~13.0 MPa	0.1~25.0	0.05~25.0
配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	YJC	YJC	YJC
动态响应特性 DYNAMIC RESPONSE (sec)	≥1/1000	≥1/1000	≥1/1000
是否适用易燃易爆介质 INFLAMMABLE MEDIA USAGE	适用 SUITABLE	适用 SUITABLE	适用 SUITABLE
疲劳寿命 次 CYCLE LIFE	> 100,000	> 100,000	> 100,000
是否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	否 NO	否 NO	否 NO
使用时应注意 NOTE	凹面不允许积存液体、冰雪、粉灰及胶粘状物质 NO LIQUID, SNOW, DUST OR STICKY SUBSTANCE SHOULD BE ACCUMULATED ON CONCAVE SIDE		

反拱带槽型爆破片 (YC) REVERSE DOMED SCORED RUPTURE DISK (YC TYPE)

常用反拱十字槽型(YC)爆破片的爆破压力范围 (22°C) 单位: MPa

泄放口径 SIZE	爆破片材料 MATERIAL						Unit: MPa	
	不锈钢 STAINLESS STEEL	镍 NICKEL	铝 ALUMINUM	minP _s	maxP _s	minP _s	maxP _s	
20	3/4	2.0	13.0	0.8	13.0	0.5	2.0	
25	1	1.5	13.0	0.6	13.0	0.4	2.0	
32	1 1/4	1.5	13.0	0.5	13.0	0.35	1.5	
40	1 1/2	1.0	13.0	0.4	12.0	0.3	1.5	
50	2	0.8	13.0	0.3	10.0	0.25	1.2	
65	2 1/2	0.6	12.0	0.3	9.0	0.2	1.0	
80	3	0.5	12.0	0.25	8.0	0.15	0.8	
100	4	0.4	10.0	0.2	7.0	0.15	0.6	
125	5	0.3	8.0	0.2	6.0	0.1	0.5	
150	6	0.25	6.0	0.15	5.0	0.1	0.4	
200	8	0.2	5.0	0.15	4.0	0.1	0.3	
250	10	0.2	4.0	0.1	3.0	0.1	0.3	
300	12	0.15	3.0	0.1	2.0	0.1	0.2	
350	14	0.15	2.5	0.1	1.0	0.1	0.2	

常用反拱环槽型(YHCY)爆破片的爆破压力范围 (22°C) 单位: MPa

泄放口径 SIZE	爆破片材料 MATERIAL						Unit: MPa	
	不锈钢 STAINLESS STEEL	因康镍 INCONEL	镍 NICKEL*	minP _s	maxP _s	minP _s	maxP _s	
20	3/4	0.8	25.0	0.8	25.0	0.6	20.0	
25	1	0.6	25.0	0.6	25.0	0.6	20.0	
32	1 1/4	0.5	20.0	0.5	20.0	0.4	18.0	
40	1 1/2	0.4	20.0	0.4	20.0	0.3	15.0	
50	2	0.3	20.0	0.3	20.0	0.25	12.0	
65	2 1/2	0.3	15.0	0.3	15.0	0.2	10.0	
80	3	0.25	12.0	0.25	12.0	0.2	8.0	
100	4	0.2	10.0	0.2	10.0	0.15	6.0	
125	5	0.2	8.0	0.2	8.0	0.15	5.0	
150	6	0.2	6.0	0.2	6.0	0.15	4.0	
200	8	0.2	4.0	0.2	4.0	0.15	3.0	

※ 在全液相条件下，不推荐选用镍材。

※ Nickel is not recommended for full liquid conditions.

注意事项

表中的数据仅供参考，若实际值与其有差异，请与我们公司联系。

若需包覆聚四氟乙烯(F4)或聚全氟丙烯(F46)，请注意其使用涂层是 required。

YHCY型爆破片中特制托架的材质一般为奥氏体不锈钢。

Notice

Data above are for reference only, and due to the material constraints, the actual processing value may differ; please contact us.

Operating temperature should be not more than 260°C or 204°C if F4 or F46 coating is required.

Material of YHCY support is austenitic stainless steel.

REVERSE DOMED RUPTURE DISK WITH A TEETH RING (YE TYPE)

REVERSE DOMED RUPTURE DISK WITH A TEETH RING (YE TYPE)

大连理工安全设备有限公司
DALIAN LIGONG SAFETY EQUIPMENT CO., LTD.

反拱锯齿型爆破片 (YE)

由反拱形爆破片和环形锯齿构成的组合式爆破片。爆破时，拱形膜片失稳翻转，被锯齿沿周边处剪开，打开泄放通道。

Reverse Domed Rupture Disk With A Teeth Ring consists of a reverse domed disk and a teeth ring. At its burst pressure, the disk reverses and opens by cutting along the teeth ring attached to the atmospheric side of the disk.



反拱锯齿型爆破片 (YE)
Reverse Domed Rupture Disk With A Teeth Ring

技术特性

- ◀ 抗疲劳，可用于脉动压力场合。
- ◀ 最大工作压力可达最小爆破压力的90%。
- ◀ 无需增设背压托架，即可承受全真空状态。
- ◀ 无碎片产生，可与安全阀串联使用。
- ◀ 适用于气体、粉尘介质，不可用在无气相空间设备上。
- ◀ 适用于爆破压力较低的场合。
- ◀ Suitable for low burst pressure conditions.

技术特性表

Specifications

产品名称		反拱锯齿型爆破片			
结构与受载示意图					
受力状态					
泄放口径范围		COMPRESSION			
SIZE mm		25 32 40 50 65 80 100 125 150 200			
常温爆破压力范围 MPa		0.08-3.5			
配用夹持器类型		YE			
动态响应特性		DYNAMIC RESPONSE (sec)			
是否适用易燃易爆介质		INFLAMMABLE MEDIA USAGE			
疲劳寿命		CYCLE LIFE			
可否引起撞击火花		SPARK POSSIBILITY			
使用时应注意		凹面不允许积存液体、冰雪、粉灰及胶粘状物质 NO LIQUID, SNOW, DUST OR STICKY SUBSTANCE SHOULD BE ACCUMULATED ON CONCAVE SIDE			
NOTE					

注意事项

- ◀ 锯齿的材质一般为奥氏体不锈钢。
- ◀ 上表中的数据仅供参考，若有差异可与我们公司联系。

- ◀ 若需包覆聚四氟乙烯(F4)或聚全氟丙烯(F46)，请注意其使用温度不可超过260°C(F4)或204°C(F46)。

Notice

- ◀ Material of teeth ring is austenitic stainless steel.
- ◀ Data above are for reference only, and if any differences, please contact us.
- ◀ Operating temperature should be not more than 260°C(F46) or 204°C(F4) if F4 or F46 coating is required.



爆破后的反拱锯齿型爆破片 (YE)
Reverse Domed Rupture Disk With A Teeth Ring After Burst

REVERSE DOMED WITH KNIFE BLADES RUPTURE DISK (YD TYPE)

反拱带刀型爆破片 (YD)



爆破片安装时凸面受压，当所受压力达到产品
的爆破压力时，迅速翻转，被设置在上夹持器内的
刀刃割破泄压。

Pressure acts on the convex side of rupture disk. At
its burst pressure, the disk reverses with the knife blades
on the upper holder cutting it..

普通反拱带刀型爆破片 (YD)
Reverse Domed With Knife Blades Rupture Disk

主要型式

《**普通反拱带刀型爆破片 (YD)**》：爆破片由完
整的准球形金属壳体构成。爆破压力为0.05-
12.0MPa。

《**反拱叉型带刀爆破片 (YDV)**》：由三瓣叉型
支架外罩耐蚀密封膜构成。爆破压为0.001-0.
1MPa，适用于超低压容器或真空容器。

- ◆ 抗疲劳，可用于有脉动压力场合。
- ◆ 最大工作压力可达最小爆破压力的90%。
- ◆ 无需增设背压托架，即可承受全真空状态 (YD
型)。
- ◆ 无碎片产生，可与安全阀串联使用。
- ◆ 适用于气体、粉尘介质，不可用在无气相空间设备
上。
- ◆ 不适宜用于爆破压力较高的场合。

技术特性表 Specifications	
产品名称 TYPE	反拱带刀型爆破片 YD
结构与受载示意 BURST DIRECTION	压缩 COMPRESSION
受力状态 LOAD TYPE	压缩 COMPRESSION
适用介质相态 MEDIA APPLICATION PHASE	气、粉尘 GAS OR DUST
泄放口径范围 mm SIZE	25~1200
常温爆破压力范围 MPa BURST PRESSURE RANGES	0.001~12
制造范围 MANUFACTURING RANGES	0,-5%,+10%
配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	YJ
动态响应特性 秒 DYNAMIC RESPONSE (sec)	≥1/1000
是否适用易燃易爆介质 INFLAMMABLE MEDIA USAGE	适用 SUITABLE
疲劳寿命 次 CYCLE LIFE	>100,000
可否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	可能性很小 NO
使用时应注意 NOTE	四面不允许积存液体、冰雪、粉灰及胶粘状物质 SHOULD BE ACCUMULATED ON CONCAVE SIDE

反拱叉型带刀型爆破片 (YDV)
Reverse Domed Rupture Disk With Knife Blades

REVERSE DOMED WITH KNIFE BLADES RUPTURE DISK (YD TYPE)

NONMETAL RUPTURE DISK

大连理工安全设备有限公司
DALIAN LIGONG SAFETY EQUIPMENT CO., LTD.



反拱带刀型爆破片 (YD)

制造压力范围

Manufacturing Pressure Ranges

常用YD型爆破片的爆破压力范围 (22°C)

Standard YD Type Burst Pressure Ranges (22 °C)

单位:
Unit: MPa

泄放口径 SIZE mm	in	爆破片材料 MATERIAL		铝 ALUMINUM	
		不锈钢 STAINLESS STEEL	镍 NICKEL	maxP _b	minP _b
25	1	0.4	12.0	0.3	10.0
32	1 1/4	0.3	12.0	0.2	10.0
40	1 1/2	0.2	12.0	0.15	10.0
50	2	0.1	12.0	0.08	10.0
65	2 1/2	0.08	10.0	0.05	8.0
80	3	0.07	10.0	0.05	8.0
100	4	0.05	10.0	0.04	6.0
125	5	0.05	10.0	0.04	6.0
150	6	0.05	8.0	0.04	6.0
200	8	0.05	7.0	0.04	5.0
250	10	0.05	6.0	0.04	5.0
300	12	0.05	5.0	0.04	4.0
350	14	0.05	4.0	0.04	4.0
400	16	0.05	4.0	0.04	3.0
450	18	0.05	3.0	0.04	3.0
500	20	0.05	3.0	0.04	2.5
600	24	0.05	3.0	0.04	2.5
700	28	0.05	3.0	0.04	2.5
800	32	0.05	3.0	0.04	2.0
900	36	0.05	3.0	0.04	2.0

主要以石墨材料为基体的爆破片装置。膜片爆破后能提供较大的泄放面积。
The rupture disks are made of a pure block of graphite, which will provide enough vent area after burst.



平板石墨型爆破片 (PM)
Graphite Monobloc

主要型式 **Types**

◆ 平板石墨型爆破片 PM

Graphite Monobloc (PM)

◆ Types

Graphite Monobloc (PM)

◆ Features

- ◆ 耐腐蚀性能好，适用于各种腐蚀性较强的介质。
- ◆ 爆破后有碎片，不能与安全阀串联。
- ◆ 全开放式设计。
- ◆ 热稳定性好，石墨浸渍树脂以后，最高使用温度可达240°C。
- ◆ 可单独安装在法兰之间，也可与夹持器配套使用。
- ◆ 最大工作压力可达最小爆破压力的75%。

◆ 技术特性表 Specifications

◆ 产品名称 TYPE

平板石墨型爆破片
PM

BURST DIRECTION



受力状态 LOAD TYPE

剪切
SHEARING

适用介质相态 MEDIA APPLICATION PHASE

气、液
GAS LIQUID

MEDIA APPLICATION PHASE

适用
SUITABLE

泄放口径范围 SIZE

10-500

常温爆破压力范围 MPa BURST PRESSURE RANGES

0.01~2.0

背压托架 BACKPRESSURE (VACUUM) SUPPORT

可加
AVAILABLE

配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE

无或特殊设计
NO OR SPECIAL DESIGN

是否适用易燃易爆介质 INFAMMABLE MEDIA USAGE

适用
SUITABLE

抗压强度疲劳能力 CYCLE RESISTANCE CAPABILITY

差
POOR

可否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY

否
NO

使用时应注意 NOTE

为脆性材料，强度低，易碎
FRAGILE

注意事项

Notice

◆ 上表中的数据仅为参考，若实际值与其中有差异，请与我们联系。

◆ Operating temperature should not exceed 260°C or 204°C if F4 or F46 coating is required.

◆ 若需包覆聚四氟乙烯(F4)或聚全氟乙丙烯(F46)，请注意其使用温度不可超过260°C或204°C。

非金属类爆破片 NONMETAL RUPTURE DISK

制造压力范围 Manufacturing Pressure Ranges

非金属类爆破片的爆破压力范围 (22°C)
Standard Non-metal Rupture Disk Burst Pressure Ranges (22 °C)

单位: MPa

泄放口径 SIZE		平垫石墨类爆破片 (PM) Flat Graphite Rupture Disk (PM)	
mm	in	minPa	maxPa
25	1	0.15	1.8
32	1 1/4	0.12	1.8
40	1 1/2	0.1	1.8
50	2	0.08	1.8
65	2 1/2	0.05	1.6
80	3	0.05	1.4
100	4	0.04	1.2
125	5	0.04	1.0
150	6	0.03	0.8
200	8	0.03	0.8
250	10	0.03	0.8
300	12	0.02	0.8
350	14	0.02	0.8
400	16	0.015	0.8
450	18	0.015	0.8
500	20	0.015	0.8

注意事项

- 当尺寸超出该范围时，可向我们公司咨询。
- 可衬聚四氟乙烯 (F4) 或聚全氟乙丙烯 (F46) 。
- 浸没石墨的最高使用温度为 240°C 。

Notice

- 当尺寸 required 超出该范围时, please consult us for details.
- F4 or F46 liner is available.
- The maximum operating temperature of impregnated graphite is 240°C.

自夹持组合式爆破片 SEALED RUPTURE DISK DEVICES

采用螺纹或其它夹持结构与爆破片构成自密封组

合件。通过自带的螺纹方便与设备相连。
Screw thread or other clamping structures, can be connected to equipment by its own outer or inner screw thread.

技术特性

- 爆破压力范围广，压力控制精确。
Wide range of burst pressure, precise pressure control.
- 适用场合多，可用于低温设备、气瓶、高压灭菌器以及便携式压缩空气系统。
Suitable for various conditions, such as low temperature equipment, gas cylinder, high pressure sterilizer and portable air-compressing system.
- 提供各种标准系列 (可按用户要求) 连接形式。
All kinds of standard connecting forms offered (according to customer requirements).
- 兼容气体和蒸气、液体。
Gas, vapor and liquid compatible.
- 安装简便，无泄漏，密封性能优异，防干扰。
Easy installation, no leakage, excellent seal performance, and disturbance proof.



压杆式爆破片 (YG)

RUPTURE DISK OF COMPRESSIVE BAR (YG TYPE)

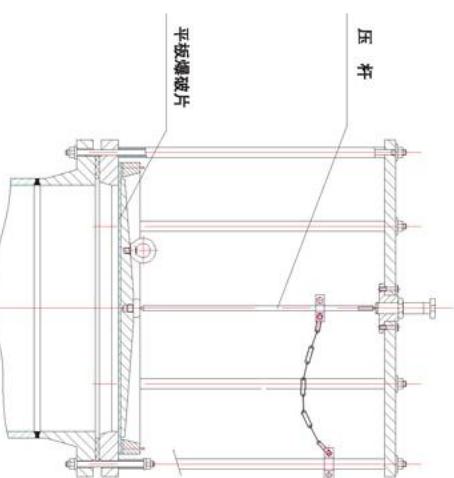
技术特性表 Specifications

产品名称 TYPE	自夹持组合式爆破片 SEALED RUPTURE DISK-DEVICE
适用介质 MEDIA APPLICATION	气体、蒸汽或液体 GAS, VAPOR OR LIQUID
螺纹连接尺寸 SCREW THREAD SIZE	1/4" ~ 3/4" 或 6mm ~ 20mm
螺纹类型 SCREW THREAD TYPE	按用户要求 ACCORDING TO CUSTOMER REQUIREMENTS
常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	MPa 0.5 ~ 50.0
温度范围 TEMPERATURE RANGES	℃ -196 ~ 400
操作压力与最小爆破压力比 % MAXIMUM OPERATING RATIO TO MINIMUM BURST PRESSURE	由爆破片类型决定 DETERMINED BY THE TYPE OF DISK
爆破片类型 DISK TYPE	正拱形: UP, LC, UHC 反拱形: YC, YHC FORWARD-LP, LC, UHC REVERSE: YC, YHC
主体材料 MATERIAL	爆破片 镀或不锈钢 NIQUEL OR STAINLESS STEEL 螺塞 不锈钢、黄铜等(一般为抛光或电镀) STAINLESS STEEL, BRASS, ETC. 螺丝 不锈钢片, 其他类型无碎片 NO EXCEPT LP TYPE
爆破时有无碎片 FRAGMENTATION ON BURST	LP型有碎片, 其他类型无碎片 NO EXCEPT LP TYPE

依靠压杆的失稳压力控制爆破装置的爆破压力。
Burst pressure is accurately controlled by the buckling pressure of the compressive bar.

技术特性 Features

- ◀ 泄放口径大, 爆破压力较低。
- ◀ 可用于高温、介质腐蚀性强的工况。
- ◀ 爆破时可能有碎片产生。
- ◀ 结构复杂, 费用高。



技术特性表 Specifications

产品名称 TYPE	压杆式爆破片 YG TYPE RUPTURE DISK
受力状态 LOAD TYPE	压缩 COMPRESSION
适用介质相态 MEDIA APPLICATION PHASE	气、液 GAS, LIQUID
泄放口径范围 SIZE	mm 400 ~ 1000
常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	MPa 0.03 ~ 0.2
爆破片材料 (压杆) MATERIAL (COMPRESSIVE BAR)	石棉、铝 (不锈钢) ASBESTOS, ALUMINUM (STAINLESS STEEL)
配用夹持器类型 DISK HOLDER TYPE	特殊设计 SPECIAL DESIGN
可否与安全阀串联使用 RELIEF VALVE ISOLATION	否 NO

注意事项

- ◀ 连接尺寸及结构根据用户要求确定。
- ◀ 如果您的设计规格超出标准范
围, 公司可以设计和开发定制
工程泄压解决方案, 以满足您
的独立系统要求。
- ◀ 若需包覆聚四氟乙烯 (F4) 或
聚全氟乙丙烯 (F46) , 请注
意其使用温度, 不能超过204
℃ (F46) 或260℃ (F4) 。

Notice

- ◀ Connecting size and structure should be required by customers.
- ◀ Any specification out of the standard can be designed and developed by our company additionally to meet your special needs.
- ◀ Operating temperature should be not more than 204°C(F46) or 260°C (F4) if F4 or F46 coating is required.

双向爆破片 TWO-WAY ACTING RUPTURE DISK

双向动作的爆破片，可以实现两个方向泄放，保护容器不受真空、超压或双压差作用的破坏。常在设备中起着调节压力的作用。

技术特性

- ◀ 适用于需要对正向超压、反向超压及双向压差均进行保护的系统。
- ◀ 形式多样，爆破压力和泄放口径范围广。
- ◀ 结构复杂，制造费用较高。

技术特性表 Specifications

产品名称 PRODUCT NAME	双向爆破片 TWO-WAY ACTING RUPTURE DISK	
适用介质相态 MEDIA APPLICATION PHASE	气、液 GAS, LIQUID	
泄放口径范围 SIZE	mm 30~800	
常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	MPa 0.001~10	
操作压力与最小爆破压力比 MAXIMUM OPERATING RATIO TO MINIMUM BURST PRESSURE	% 80	
爆破片材料 MATERIAL	不锈钢, 镍等 STAINLESS STEEL, NICKEL, ETC	
抗压强度 CYCLE RESISTANCE CAPABILITY	较好 GOOD	
可否引起撞击火花 SPARK POSSIBILITY	无 NO	

注意事项 NOTICE

- ◀ 制造压力范围与单方向泄放产品类型相同。
- ◀ 公司针对实际的生产条件和设计要求，选取合适的基本爆破片类型组合，设计、制造出满足使用条件的双向爆破片。

The rupture disks offer two-way relief to protect vessels against damage by vacuum, overpressure or two-way pressure difference.

Features

- ◀ Suitable for protection of system against positive overpressure, negative overpressure, and two-way pressure difference.
- ◀ Wide ranges of burst pressure and vent diameter.
- ◀ Complex structure and high cost.

技术特性 Technical Characteristics

- ◀ 广泛用于各种移动式气瓶上。
- ◀ 工艺简单，制作方便，可大批量供应。

技术特性表 Specifications

产品名称 PRODUCT NAME	非重复充装气瓶用爆破片 GAS CYLINDER RUPTURE DISK	
适用介质 MEDIA APPLICATION	气体或蒸气 GAS, VAPOR	
泄放口径范围 SIZE	mm 15~25	
常温爆破压力范围 BURST PRESSURE RANGES	MPa 1.0~5.0	
操作压力与最小爆破压力比 MAXIMUM OPERATING RATIO TO MINIMUM BURST PRESSURE	% ±10%	
爆破片类型 DISK TYPE	正拱形: LC	
爆破片材料 DISK MATERIAL	不锈钢 (316L, 304) STAINLESS STEEL (316L, 304)	
爆破时有无碎片 FRAGMENTATION ON BURST	无 NO	
抗压强度 CYCLE RESISTANCE CAPABILITY	一般 ORDINARY	

注意事项 NOTICE

- ◀ 上述数据仅供参考，若需其它材质、口径可向我们公司咨询。
- ◀ Two-way acting rupture disk is designed and manufactured according to practical operating conditions and design requirements.

非重复充装气瓶用爆破片
Gas Cylinder Rupture Disk

非重复充装气瓶用爆破片 GAS CYLINDER RUPTURE DISK

爆破片组焊在气瓶上。爆破压力由膜片上弱槽滚制，超压时沿槽破裂。
The rupture disk is welded on gas cylinder. Burst pressure is determined by the pre-weakened scored line on the surface, and the disk opens along the scored line at its burst pressure.



Specification and Type of Disk Holders
夹持器型号及类型

代号 Code	配套的爆 破片类型 Type	特 点 Features	示意图 Sketch Drawing	注意事 项 Notice
LJ	LP	上下夹持器的凸凹面 装配,保证了爆破片 夹紧密封。 The fitting of male and female ensures reliable seal available		<p>1、可选用的常规 材料为不锈钢 (316L、304、 OCr18Ni9)、碳 钢(16Mn、 Q235-A、45 等)。 2、夹持器必须与 爆破片配套设计、 制造,以保证正确 配合。 3、夹持器一般应 高出爆破片的拱 顶,或应采用其他 措施防止爆破片产 生意外的损坏。 4、夹持器只能与 原设计爆破片配 合使用,未经本公司 同意,不得随意修改 和替换。</p>
LJB	LP	夹持器的密封面为锥 面,密封性能较好。 与爆破片连接时,所 需的预紧力小。 Good seal performance and little bolted force due to the angle-shaped seal face.		<p>1、可选用的常规 材料为不锈钢 (316L、304、 OCr18Ni9)、碳 钢(16Mn、 Q235-A、45 等)。 2、夹持器必须与 爆破片配套设计、 制造,以保证正确 配合。 3、夹持器一般应 高出爆破片的拱 顶,或应采用其他 措施防止爆破片产 生意外的损坏。 4、夹持器只能与 原设计爆破片配 合使用,未经本公司 同意,不得随意修改 和替换。</p>
LJC	LF、LC	上下夹持器的凸凹面 装配,保证了爆破片 夹紧密封。 The fitting of male and female ensures reliable seal available		<p>1. Conventional materials are stainless steel (316L, 304, OCr18Ni9), and carbon steel (16Mn, Q235-A, 45 steel). 2. Disk holders must be designed and manufactured in accordance with corresponding rupture disk to ensure accurate fitting. 3. Disk holders should be higher than the top of domed disk, or adopt other measures to prevent disk damage. 4. Disk holders must be used only with their corresponding rupture disk.</p>
LJF	(双 向开缝型 爆破片)	上下夹持器的凸凹面 装配,保证了爆破片 夹紧密封。 The fitting of male and female ensures reliable seal available		<p>1. Conventional materials are stainless steel (316L, 304, OCr18Ni9), and carbon steel (16Mn, Q235-A, 45 steel). 2. Disk holders must be designed and manufactured in accordance with corresponding rupture disk to ensure accurate fitting. 3. Disk holders should be higher than the top of domed disk, or adopt other measures to prevent disk damage. 4. Disk holders must be used only with their corresponding rupture disk.</p>
YJ	YC	以销钉定位,保证了 与爆破片准确装配。 Positive locating pins to ensure accurate fitting of rupture disk.		<p>1、可选用的常规 材料为不锈钢 (316L、304、 OCr18Ni9)、碳 钢(16Mn、 Q235-A、45 等)。 2、夹持器必须与 爆破片配套设计、 制造,以保证正确 配合。 3、夹持器一般应 高出爆破片的拱 顶,或应采用其他 措施防止爆破片产 生意外的损坏。 4、夹持器只能与 原设计爆破片配 合使用,未经本公司 同意,不得随意修改 和替换。</p>
YJC	YC	以销钉定位,保证了 与爆破片准确装配。 Positive locating pins to ensure accurate fitting of rupture disk.		<p>1、可选用的常规 材料为不锈钢 (316L、304、 OCr18Ni9)、碳 钢(16Mn、 Q235-A、45 等)。 2、夹持器必须与 爆破片配套设计、 制造,以保证正确 配合。 3、夹持器一般应 高出爆破片的拱 顶,或应采用其他 措施防止爆破片产 生意外的损坏。 4、夹持器只能与 原设计爆破片配 合使用,未经本公司 同意,不得随意修改 和替换。</p>
PJ	PF、PC	上下夹持器的凸凹面 装配,保证了爆破片 夹紧密封。 The fitting of male and female ensures reliable seal available		<p>1. Conventional materials are stainless steel (316L, 304, OCr18Ni9), and carbon steel (16Mn, Q235-A, 45 steel). 2. Disk holders must be designed and manufactured in accordance with corresponding rupture disk to ensure accurate fitting. 3. Disk holders should be higher than the top of domed disk, or adopt other measures to prevent disk damage. 4. Disk holders must be used only with their corresponding rupture disk.</p>

支持器型号及类型
Specification and Type of Disk Holders

代号 Code	配套的爆 破片类型 Type	特 点 Features	示意图 Sketch Drawing	注意事 项 Notice
YJ	YC	上下夹持器的凸凹面 装配,保证了爆破片 夹紧密封。 Positive locating pins to ensure accurate fitting of rupture disk.		<p>1、可选用的常规 材料为不锈钢 (316L、304、 OCr18Ni9)、碳 钢(16Mn、 Q235-A、45 等)。 2、夹持器必须与 爆破片配套设计、 制造,以保证正确 配合。 3、夹持器一般应 高出爆破片的拱 顶,或应采用其他 措施防止爆破片产 生意外的损坏。 4、夹持器只能与 原设计爆破片配 合使用,未经本公司 同意,不得随意修改 和替换。</p>
YJC	YC	以销钉定位,保证了 与爆破片准确装配。 Positive locating pins to ensure accurate fitting of rupture disk.		<p>1、可选用的常规 材料为不锈钢 (316L、304、 OCr18Ni9)、碳 钢(16Mn、 Q235-A、45 等)。 2、夹持器必须与 爆破片配套设计、 制造,以保证正确 配合。 3、夹持器一般应 高出爆破片的拱 顶,或应采用其他 措施防止爆破片产 生意外的损坏。 4、夹持器只能与 原设计爆破片配 合使用,未经本公司 同意,不得随意修改 和替换。</p>
PJ	PF、PC	上下夹持器的凸凹面 装配,保证了爆破片 夹紧密封。 The fitting of male and female ensures reliable seal available		<p>1. Conventional materials are stainless steel (316L, 304, OCr18Ni9), and carbon steel (16Mn, Q235-A, 45 steel). 2. Disk holders must be designed and manufactured in accordance with corresponding rupture disk to ensure accurate fitting. 3. Disk holders should be higher than the top of domed disk, or adopt other measures to prevent disk damage. 4. Disk holders must be used only with their corresponding rupture disk.</p>

夹持器外形尺寸表

Rupture disk outline dimension and shape

DN/mm (注1)	D/mm					H/mm
	P/N/MPa	H _A	H _B	H _C		
0.6	1.0	1.6	≥4.0	H _A	H _B	H _C
25	58	65	65	65	≤50	≤50
32	69	76	76	76	≤50	≤50
40	78	84	84	84	≤50	≤50
50	88	99	99	99	≤50	≤50
65	108	118	118	118	≤50	≤50
80	124	132	132	132	≤50	≤50
100	144	156	156	156	≤55	≤50
125	174	184	184	184	≤60	≤50
150	199	211	211	211	≤70	≤60
200	254	266	266	284	≤85	≤65
250	309	319	319	345	≤100	≤75
300	363	370	370	409	≤120	≤85
350	413	429	429	465	≤140	≤95
400	463	480	480	535	≤150	≤110
450	518	530	548	560	≤165	≤120
500	568	582	609	615	≤180	≤125
600	667	682	720	735	≤200	≤150
700	772	794	794	820	≤230	≤160
800	878	901	901	920	≤250	≤170
900	978	1001	1001	1020	≤280	≤180

1. 表中所列夹持器外径D为HG20592标准法兰相配，法兰密封面为RF型。
2. 若与其他标准法兰相配，则按相应法兰标准设计。

1. Outer diameter D of the disk holders listed in the table should be installed with HG20592 standard flange, and the seal face of the flange is RF type.
2. If installed with other standard flange, it should be designed according to corresponding standard.

常用数据

Common Data

爆破压力允差 (摘自GB567-1999《爆破片与爆破片装置》)

“Bursting disc and bursting disc devices”)

同批次爆破片成品总数(片)	爆破试验抽样数量(片)
Total quantity in each batch	Quantity to be sampled
<10	2
10~15	3
16~30	4
31~100	6
101~250	4%, 但不少于6片, 不少于8片
251~1000	3%, 但不少于6片, 不少于10片
注: 1、剔除的和损坏试验用的爆破片均不计入该批次爆破片成品总数之内。 2、同批次爆破片成品总数超过1000片时, 爆破试验抽样数量由供需双方协商确定。 Note: 1. If total quantity of ruptured or damaged test samples of burst disc and burst disc devices is not counted in total quantity of such batch burst disc. 2. If total quantity of the same batch burst disc are more than 1000 pieces, the quantity of sampled can be negotiated by both buyer and supplier.	

爆破试验抽样数量 (摘自GB567-1999《爆破片与爆破片装置》)

(from GB567-1999 “Bursting disc and bursting disc devices”)

Classification: Standard Manufacturing Ranges, 1/2 Standard Manufacturing Ranges, 1/4 Standard Manufacturing Ranges

Conventional Domed Rupture Disk Manufacturing Ranges

(from GB567-1999 “Bursting disc and bursting disc devices”)

设计爆破压力 Design burst pressure	1		1/2		1/4	
	上限(正) Max.(positive)	下限(负) Min.(negative)	上限(正) Max.(positive)	下限(负) Min.(negative)	上限(正) Max.(positive)	下限(负) Min.(negative)
0.03~0.40	0.045	0.025	0.025	0.015	0.010	0.010
0.41~0.70	0.065	0.035	0.030	0.020	0.020	0.010
0.71~1.0	0.085	0.045	0.040	0.020	0.020	0.010
1.1~1.4	0.110	0.065	0.060	0.040	0.040	0.020
1.5~2.5	0.160	0.085	0.080	0.040	0.040	0.020
2.6~3.5	0.210	0.105	0.100	0.050	0.040	0.020
3.6以上	6%	3%	3%	1.5%	1.5%	0.8%

反拱形爆破片制造范围 (摘自GB567-1999《爆破片与爆破片装置》)

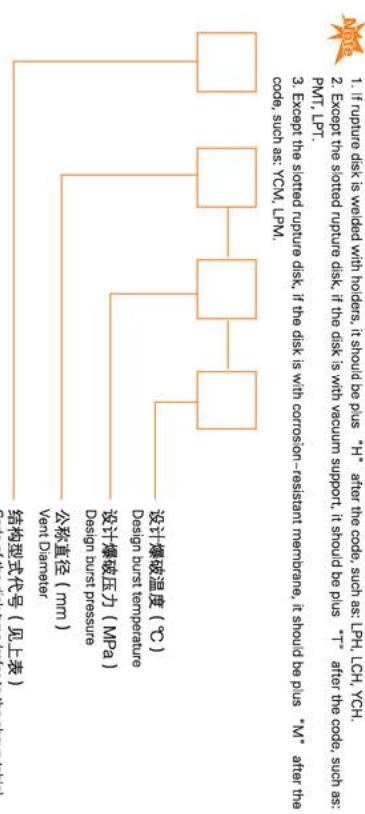
(from GB567-1999 “Bursting disc and bursting disc devices”)

按设计爆破压力的百分数计算, 分为0%、-5%、-10%

爆破片型号标记方法 Marking Methods of Rupture Disk Type

爆破片结构型式代号 Code Of Rupture Disk

LP	LPZ	PF	PFF	LF	LFF	PC	LC	LHC	YC	YHC	YD	YE	PM
1.如果爆破片与夹持器焊接连接，则在结构型式代号后加字母“H”，如LPH、LCH、YCH。													
2.除开缝型爆破片外，其他爆破片加托架，则在结构型式代号后加字母“T”，如PMT、LPT。													
3.除开缝型爆破片外，其他爆破片加防腐膜，则在结构型式代号后加字母“M”，如YCM、LPM。													
1. If rupture disk is welded with holders, it should be plus "H" after the code, such as: LPH, LCH, YCH. 2. Except the slotted rupture disk, if the disk is with vacuum support, it should be plus "T" after the code, such as: PMT, LPT. 3. Except the slotted rupture disk, if the disk is with corrosion-resistant membrane, it should be plus "M" after the code, such as: YCM, LPM.													



例如：对于泄放口径为100mm，设计爆破压力为12.5MPa，设计爆破温度为325℃的正拱普通型爆破片，标记为：LPH100-12.5-325。若爆破片与夹持器焊接连接，则标记为LPH100-12.5-325。

Example : the simple domed rupture disk with vent diameter 100mm, design burst pressure 12.5MPa, design burst temperature 325℃, marked as: LPH100-12.5-325. If the rupture disk is welded with holders, marked as: LPH100-12.5-325.



爆破片与安全阀串联组合的基本特性

爆破片与安全阀串联组合的基本特性 The characteristics of rupture disk combined with safety valve

- 该结构也称为隔离式安全阀。
- 集中了爆破片与安全阀各自的优点，克服了二者的缺点，提高了防超压安全泄放水平(详见下表)
- 可对安全阀进行现场校验。在此基础上，我公司开发了安全阀现场校验技术和装备，使安全阀现场校验变得非常简便。
- 与安全阀串联使用的爆破片装置必须配有压力指示装置。订货时只要说明该爆破片装置与安全阀串联使用，我公司即可提供与此相配套的爆破片装置。
- It is also known as isolated safety valve.
- Absorbing the advantages of both rupture disk and safety valve, it provides a better relief performance.
- Allowing the safety valve to be field checked.
- The rupture disk devices combined with safety valve must be equipped with pressure indicator. In this case, customer can only illustrate that the rupture disk should be combined with safety valve, our company can provide the corresponding rupture disk devices.

	安全阀 Safety Valve	爆破片 Rupture Disk	爆破片与安全阀串联组合 Rupture disk combined with safety valve
1	泄漏难免 Leakage	不泄漏 No Leakage	与爆破片同。因为安全阀的泄漏被它入口侧的爆破片截止。
2	不彻底泄放 Not Complete Relief	彻底泄放 Complete Relief	与安全阀同。因为爆破片爆破后的泄放通道被它出口侧的安全阀自动关闭。The same as safety valve. Exhaust port is automatically closed by rupture disk located at its inlet.
3	不中断生产 Continuous Processes	中断生产 Break Up Processes	与安全阀同。因为安全阀复位后生产便正常进行，关闭爆破片前的截止阀，更换爆破片后，该组合体恢复正常工作状态。The same as safety valve. When closed the cut-off valve and replaced the rupture disk, it is available to be normal working condition again.
4	造价高 High Cost	造价低 Low Cost	造价不高于单独使用的安全阀。因为在正常工作状态，安全阀不与工艺介质接触，对其材料无特殊要求(如耐蚀等)，所节约材料的费用足以抵偿配置爆破片所增加的费用。The cost is not higher than a single safety valve. It has no special requirement for the material of safety valve (such as corrosion resistance, etc.), by saving the cost of valve materials sufficient to offset the increased cost of corresponding rupture disk.
5	寿命较短 Short Service Life	寿命较长 Long Service Life	与爆破片同。爆破片隔绝了工艺介质对安全阀的直接作用，从而延长了安全阀的使用寿命。The same as rupture disk. Rupture disk isolates the direct effect of media acting on safety valve, and prolongs the service life of the safety valve.
6	维护复杂 Complex Maintenance	维护简单 Easy Maintenance	接近年爆破片。无需对安全阀进行特殊维护，可对使用中的安全阀进行现场校验，大大简化了校验程序。Most close to rupture disk. It allows the safety valve to be field checked and simplifies its testing procedure.
7	不适用于粘性、易沉 Such Media	这些介质 Such Media	与爆破片同。介质的粘性、沉降结晶不影响爆破片的动作，The same as rupture disk. The viscosity of the media does not affect the action of the disk.

订货须知

订货时需填写《爆破片装置设计制造原始条件》，其中各项按以下需求填写：

- 1、**泄放口直径DN**——该尺寸与设备泄放口相符，尺寸的正确与否决定着设备超压时能否安全泄放，该尺寸由设备设计单位或使用单位确定。**必须正确填写。**
- 2、**设计爆破压力PB**——指爆破片在设计爆破温度下对应的爆破压力，可根据设备最大允许工作压力或设备设计压力或操作压力确定，也可从在用的爆破片铭牌上查取，如果填写不正确可能导致设备不安全或操作无法进行。**必须正确填写。**
- 3、**设计爆破温度TB**——指在设计爆破压力下，对应的爆破片的实际壁温。如果爆破温度填写不正确，则可能导致实际爆破压力高于或低于出厂标定爆破压力，或者爆破片材料选择不正确。**必须正确填写。**
- 4、**爆破允差**——指本批爆破片实际的试验爆破压力相对于标定爆破压力最大允许偏差，GB567—99标准规定了不同爆破压力等级的爆破允差。根据标准或双方协商确定。**必须填写。**
- 5、**制造范围**——指设计爆破压力在制造时允许变动的压力范围。GB567—99标准中推荐了三种制造范围，要求越高，制造越困难，制造成本越高。**双方协商后填写。**
- 6、**设备位号**——指安装爆破片的设备代号，如果有则必须填写，以便确定爆破片安装位置。
- 7、**设备设计压力与设备设计温度**——安装爆破片设备的设计压力和设计温度，通过该压力和温度可判断爆破片设计爆破压力与设计爆破温度确定是否正确，希望准确填写，以便为爆破片制造提供参考。
- 8、**设备工作压力**——指在设备正常工作时，设备内可能达到的最大工作压力，该参数决定爆破片型式选择是否正确，不同型式爆破片其最大允许工作压力不同。如果爆破片型式选择不正确，可能导致爆破片提前爆破。有压力波动则填写“**压力波动范围**”。**必须填写。**
- 9、**设备工作温度**——设备正常工作时，设备内操作温度，希望填上。
- 10、**容器总容积**——希望填写。
- 11、**容器气相容积**——该项指爆破片安装部位的气相容积。如果爆破片安装在设备上，对处理气体的设备，该项填写“**全部气相**”；对处理液体设备，则该项填写为在各种工况

Please provide us the following information:

Notices for Order

下，爆破片安装部位的最小气相空间或液体充装率，如果爆破片安装在管路上，则该项填写“**安装在气体管路上**”或“**安装在液体管路上**”。该项对爆破片选型有极大影响，如填写错误会造成选型错误，可能导致爆破片无法正常爆破，给安全带来隐患。**此项必须填写。**

- 12、**系统有无真空工况**——该项有两个含义，一方面指设备内是否存在负压(真空)，另一方面指与爆破片泄放口相连管线中(下游)有无压力作用在爆破片上。该项对爆破片选型和制造有极大影响，填写错误可能造成一些种类爆破片被提前破坏或实际爆破压力大于标定爆破压力。**此项必须填写。**
- 13、**压力循环次数**——此项指安装爆破片的管道或设备中压力是否波动。如果爆破片接管与泵或压缩机相连，则此项填写“**在泵出口或压缩机出口**”，无压力波动的填写“**无**”，有压力波动的，填写“**压力波动次数**”。该项填写不正确，对爆破片选型有影响，如果选型错误，可能导致爆破片因疲劳而提前爆破。**必须填写。**
- 14、**介质名称**——介质是正确选择爆破片材料所必须的，不同介质对爆破片材料的腐蚀性不同，所以必须根据介质种类正确选择爆破片的材料。**必须填写。**
- 15、**最大和最小允许爆破压力**——应根据爆破允差和制造范围计算出，是爆破片制造的根据。
- 16、**爆破片材料和夹持螺栓料**——根据介质、爆破压力以及爆破温度由双方共同确定。**必须填写。**
- 17、**法兰标准、公称压力、密封面形式**——这些项填写正确与否决定爆破片装置能否正确安装，爆破片夹紧力是否足够，爆破片的爆破压力是否准确可靠。**必须填写。**
- 18、**泄压装置**——该部件主要用于与安全阀串联使用的爆破片装置上，为了指示爆破片是否已爆破，如果爆破片是与全阀串联使用，则建议使用泄压装置。
- 以上参数是爆破片制造厂确定爆破片类型、爆破片材料、爆破片制造工艺所必须的，缺少某些参数可能导致爆破片性能、质量受到影响，请设备设计单位及爆破片用户务必准确提供以上参数，以确保我公司提供高质量安全产品，如果实在无法确定，则在该项中注明“不清楚”。
1. **Vent Diameter DN:** this dimension should be in accordance with that of the equipment. This dimension is determined by both equipment design company and buyer. **Must be filled correctly.**
2. **Design Burst Pressure PB:** the burst pressure quoted with a coincident temperature. **Either can be fixed on maximum allowable operating pressure of the equipment, equipment design pressure or operating pressure, or consult from the disk tag. Must be filled correctly.**
3. **Design Burst Temperature TB:** the actual temperature of the disk wall associated with the design burst pressure. **Must be filled correctly.**
4. **Burst Tolerance:** the difference between the maximum and minimum specified burst pressure at a coincident temperature. Confirm by standard or negotiation. **Must be filled.**
5. **Manufacture Ranges:** the allowable fluctuant ranges of the design burst pressure when manufacturing. **Filled after negotiation.**
6. **Tag Number of Equipment:** Filled if necessary.
7. **Equipment Design Pressure and Design Temperature:** the design pressure and temperature of the equipment when rupture disk is installed. **Hope to be filled.**
8. **Equipment Operating Pressure:** the maximum operating pressure existing possibly at normal conditions within the system being protected. If the system exists fluctuation of pressure, please fill "pressure pulsating ranges". **Must be filled.**
9. **Equipment Operating Temperature:** the temperature existing at normal operating conditions within the system being protected. **Hope to be filled.**
10. **Vessel Volume:** Hope to be filled.
11. **Vessel Gas Volume:** If rupture is fixed on the equipment, for gas processing equipment, please fill

- “full gas”；for liquid processing equipment, please fill the minimum gas space or liquid filling rate in various working condition. If rupture disk is fixed on pipeline, please fill “fix on gas pipeline” or “fix on liquid pipeline”. **Must be filled.**
12. **Vacuum Conditions:** one refers to whether having negative pressure (vacuum) in the equipment; another refers to whether having backpressure to act on the vent side of rupture disk. **Must be filled.**
13. **Pressure Cycling Frequency:** refers to whether having pressure fluctuation in the pipeline or equipment. If rupture disk is fixed on the pipeline connecting with pump or compressor, please fill in "at the outlet of pump or compressor"; if no pressure pulsating, please fill in "No"; if existing pressure pulsating, please fill in "pressure pulsating frequency". **Must be filled.**
14. **Media Name:** Must be filled.
15. **Max and Min Specified Burst Pressure:** it should be calculated according to burst tolerance and manufacturing ranges.
16. **Materials of Rupture Disk and Holders:** confirm by both buyer and supplier according to the media, burst pressure and burst temperature. **Must be filled.**
17. **Flange Standard, Nominal Pressure, Nominal Diameter, Seal Face Type:** **Must be filled.**
18. **Pressure Indicator:** If rupture disk is combined with safety valve, the pressure indicator should be installed. The parameters above are necessary for manufacturer to conform the type, material and manufacturing process of rupture disk. Both equipment company and buyer should provide the parameters exactly, and if can not be identified, noted in "not clear".

订货须知

大连理工安全装备有限公司

爆破片装置设计制造原始条件

交 期	200 年
货 期	月 日

◀ 本表是我公司设计爆破片装置的原始依据, 恳请用户按下列要求认真、逐项填写, 无要求者可在某栏内填写“无”或划上“”。对于用户不能提供的参数可认为与本次爆破片的设计无关。最后, 请用△代表务必在本页左下角“需方”处签字确认。
 ◀ 本表中的压力均系“表压力”, 单位: MPa (1kgf/cm² ≈ 0.1MPa = 100kPa)。

合 同 号	200 -	批 次 号	200 -	
用 户 名 称	原 始 设 计 条 件			
泄放口径 DN	mm	允许最大爆破压力 P _{Brmax}	MPa	
设计爆破压力 P _b	MPa	允许最小爆破压力 P _{Brmin}	MPa	
设计爆破温度 T _b	°C	初选爆破片类型		
爆破压力允差 ΔP _b	MPa	%	材 料 夹持器	
制造范围 %P _b	MPa	%	数 量	
设备名称	法兰规格 DN	mm	PN MPa	
设备位号	标 准 号	密 封 面 型 式		
设备设计压力 P	MPa	请在本栏内填写安全阀入口处需配置的泄零装置		
设备设计温度 T	°C	泄零装置材料	数量	套
设备工作压力 P _w	MPa	备注:		
设备工作温度 T _w	°C			
设备总容积 V	m ³			
设备气相容积 V _g	m ³			
系统有无真空工况	真 空 度	KPa	Vacuum (yes or no)	Vacuum Degree KPa
压力循环次数 N	以下各栏由我公司主管销售工程师填报			
介质名称	项 目	爆破片	夹持器	泄零装置
粘 度	腐 蚀	相 态	需 库 存 片	套 套
用户联系电话/传真	单 价	元/片	元/套	元/套

需方 (用户签章): _____ 供方合同员: _____ 供方计划员: _____

地址: 大连市高新技术产业园区双D港辽河东路26号 邮编: 116620
 电话: 0411-66778100 8105 8106 8107 8108 8109 传真: 0411-66778123
 E-mail: duta@duta.com.cn 网址: www.duta.com.cn

Notices for Order

DALIAN LIGONG SAFETY EQUIPMENT CO., LTD. BASIC TECHNICAL PARAMETERS FOR DESIGN & MANUFACTURE OF RUPTURE DISK DEVICES

◀ The rupture disk devices are designed and manufactured according to the technical parameters below.
 This data table must be signed by the customer to confirm it is correct.
 ◀ All the pressure data are gauge pressure. The unit is MPa (1kgf / cm² ≈ 0.1MPa = 100kPa).

□ Delivery	200 YY
mm dd	

Contract No.	200 -	Lot No.	200 -
Customer			
Vert Diameter DN	mm	Max Burst Pressure P _{Bmax}	MPa
Design Burst Pressure P _B	MPa	Min.Burst Pressure P _{Bmin}	MPa
Design Burst Temperature T _B	°C	Rupture Disk Type	
Best Tolerance ΔP _B	MPa	%	Rupture Disk Flange Holder Standard
Manufacturing Range %P _b	MPa	%	Set(s) Pieces(s)
Equipment Name	Tag No.	Specifications	DN mm PN MPa
Equipment Design Pressure P	MPa	Pressure Indicator Devices	
Equipment Design Temperature T	°C	Pressure Indicator Material	Quantity set
Equipment Operating Pressure P _w	MPa	Remarks:	
Equipment Operating Temperature T _w	°C		
Total Volume of Equipment V	m ³		
Gas Phase Volume V _g	m ³		
Pressure Cyclic Frequency		Data Below Filled By The Sales Engineer Of Our Company	
Medium Name	Type	Rupture Disk	Pressure Indicator
Viscosity	Corrosion	Disk Holder	
Customer's Sign	Unit Price	Yanjiage	Yanjiage